

## GASOLINA REGULAR - 90 OCTANOS

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PERUANAS

CLASE DE PRODUCTO	GASOLINA		
TIPO DE PRODUCTO	GASOLINA USO MOTOR		
NOMBRE DE PRODUCTO	GASOLINA 90 OCTANOS		
ENSAYOS	ESPECIFICACIONES		MÉTODO
	MIN.	MAX.	ASTM
<b>APARIENCIA</b>	Transparente, libre de agua y partículas		Visual
Color Comercial	Violeta		Visual
<b>VOLATILIDAD</b>			
Gravedad API a 60° F	Reportar		D-1298, D-4052 IP-160, IP-365
Destilación, °C (a 760 mm Hg)			D-86 IP-123
10% V recuperado	-	70	
50% V recuperado	-	140	
90% V recuperado	-	200	
Punto final de ebullición	-	221	
Recuperado, %V	96.0		
Residuo, %V	2.0		
Pérdida, %V	Reportar		
Relación vapor / líquido =20, °C	56		D-4814
Presión de vapor, Kpa (psi)	-	69 (10)	D-323, D-4953, D-5191, D-5482 IP-69, IP-394
<b>CORROSIVIDAD</b>			
Corrosión lámina de cobre, 3h, 50°C, N°	-	1	D-130 IP-154
Azufre total, mg/Kg	-	0.1	D-1266, D-2622, D-4294 IP-107, IP-336
<b>ANTIDETONANCIA</b>			
Número de octano Research	90.0	-	D-2699
<b>ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN</b>			
Periodo de inducción, minutos	240.0	-	D-525, D-7525 IP-40
<b>CONTAMINANTES</b>			
Plomo, g/L	-	0.013	D-3237, D-5059 IP-428
Goma existente, mg/100mL	-	5.0	D-381 IP-131

**NOTA:** A la Gasolina 90 Octanos se le añadirá 7.8% en volumen de Alcohol Carburante, en las Plantas de Ventas de destino, de conformidad al cronograma establecido en el D. S. 021-2007-EM y modificatorias, dando como resultado el Gasohol 90 Plus.