

GASOLINA REGULAR - 90 OCTANOS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PERUANAS

CLASE DE PRODUCTO	GASOLINA
TIPO DE PRODUCTO	GASOLINA USO MOTOR
NOMBRE DE PRODUCTO	GASOLINA 90 OCTANOS

ENSAYOS	ESPECIFICACIONES		MÉTODO	
	MIN.	MAX.	ASTM	OTROS
APARIENCIA	Transparente, libre de agua y partículas			Visual
Color Comercial	Violeta			Visual
VOLATILIDAD				
Gravedad API a 60° F	Reportar		D-1298, D-4052	IP-160, IP-365
Destilación, °C (a 760 mm Hg)			D-86	IP-123
10% V recuperado	-	70		
50% V recuperado	-	140		
90% V recuperado	-	200		
Punto final de ebullición	-	221		
Recuperado, %V	96.0			
Residuo, %V		2.0		
Pérdida, %V	Reportar			
Relación vapor / líquido =20, °C	56		D-4814	
Presión de vapor, Kpa (psi)	-	69 (10)	D-323, D-4953, D-5191, D-5482	IP-69, IP-394
CORROSIVIDAD				
Corrosión lámina de cobre, 3h, 50°C, N°	-	1	D-130	IP-154
Azufre total, mg/Kg	-	0.1	D-1266, D-2622, D-4294	IP-107, IP-336
ANTIDETONANCIA				
Número de octano Research	90.0	-	D-2699	
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN				
Periodo de inducción, minutos	240.0	-	D-525, D-7525	IP-40
CONTAMINANTES				
Plomo, g/L	-	0.013	D-3237, D-5059	IP-428
Goma existente, mg/100mL	-	5.0	D-381	IP-131

NOTA: A la Gasolina 90 Octanos se le añadirá 7.8% en volumen de Alcohol Carburante, en las Plantas de Ventas de destino, de conformidad al cronograma establecido en el D. S. 021-2007-EM y modificatorias, dando como resultado el Gasohol 90 Plus.